

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.interskol.nt-rt.ru](http://www.interskol.nt-rt.ru) || эл. почта: [ikt@nt-rt.ru](mailto:ikt@nt-rt.ru)

## ИСП-160/5,9



Инверторный сварочный аппарат для сварки в двух режимах. Первый режим (основной) MIG-MAG-полуавтоматическая электродугуговая сварка в среде защитного газа. Наиболее широко применяются в кузовных цехах автосервисов, так как не снижают прочность и коррозионную стойкость сварки тонких листов металла, а полученный сварной шов не нуждается в очистке от флюса и окалины. Второй режим MMA-ручная электродугуговая сварка штучными электродами на постоянном токе (DC). Позволяет быстро и надежно соединять металлические детали, формируя надежный сварной шов или сварные точки. Используется практически во всех видах строительства, на производствах, при изготовлении металлоконструкций, в автосервисах, в гаражах, на дачах...

### Комплектация

- Сварочный аппарат 1 шт.
- Электрододержатель с силовым кабелем 1 шт.
- Обратный кабель с зажимом (струбциной) 1 шт.
- Кабель с горелкой MIG-MAG 1 шт.
- Руководство по эксплуатации 1 шт.

Мощность полная, кВА:

5,9

Режимы работы:

MIG-MAG / MMA

Сварочный ток MIG-MAG, А:

20-160

Сварочный ток MMA, А:

20-145

Параметры сети питания, В/Гц:	170-242 / 50
Диаметр применяемой проволоки,мм:	0,6-1,2
Диаметр применяемых электродов,мм:	1,6-4,0
ПВ (ПН)% на I2 max при температуре окруж.среды 25 °С:	80
ПВ (ПН)% на I2 max при температуре окруж.среды 40 °С:	40
Максимальная масса используемой катушки, кг:	5
Подача газа в автоматическом режиме:	есть
Возможность смены полярности :	есть
Установленный срок службы, лет:	3
Габаритные размеры (ДхШхВ),мм:	335x237x315
Масса изделия (без сварочной проволоки), кг:	12,1

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93